

9784G
9784GE
9785G
9785GE

SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4981 (ISO 7 - UNI 4109)

Destro, come figura. Qualità P 30, per acciai.

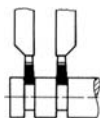
Grandezza.....	h.	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	10x6x90	12x8x100	16x10x110	20x12x125	25x16x140
Largh. taglio.....	mm	3	3	4	5	6
9784G	Cad.	8,42	9,34	10,30	12,40	18,40

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4981 (ISO 7 - UNI 4109)

Destro, come figura. Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza.....	h.	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	10x6x90	12x8x100	16x10x110	20x12x125	25x16x140
Largh. taglio.....	mm	3	3	4	5	6
9784GE	Cad.	8,42	9,34	10,30	12,40	18,40



HARTMETALL

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4981 (ISO 7 - UNI 4109)

Sinistro, contrario figura. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza.....	h.	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	10x6x90	12x8x100	16x10x110	20x12x125	25x16x140
Largh. taglio.....	mm	3	3	4	5	6
9785G	Cad.	8,42	9,34	10,30	12,40	17,80

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 4981 (ISO 7 - UNI 4109)

Sinistro, contrario figura. Qualità K 10, per ghise e metalli non ferrosi.

Grandezza.....	h.	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	10x6x90	12x8x100	16x10x110	20x12x125	25x16x140
Largh. taglio.....	mm	3	3	4	5	6
9785GE	Cad.	8,42	9,34	10,30	12,40	17,80

9786G

SCU

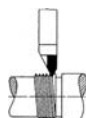
Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 282 - Per filettatura esterna a 60°

Uso destro esterno. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza.....	q.	8	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	8x80	10x90	12x100	16x115	20x125	25x140
9786G	Cad.	6,70	7,16	9,98	13,70	16,10	24,50

60°



HARTMETALL

9787G

SCU

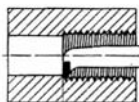
Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 283 - Per filettatura interna a 60°

Uso destro interno. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza.....	q.	8	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	8x120	10x140	12x160	16x180	20x210	25x250
Ø foro min.....	mm	18	20	25	33	40	50
9787G	Cad.	8,42	9,24	14,50	17,80	22,70	32,50

60°



HARTMETALL

9788G

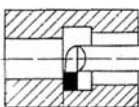
SCU

Descrizione di riferimento vedi Art. 9770G

DIN 263 - Per la formazione di gole interne.

Uso destro interno. Qualità P 30, per acciai.

Grandezza.....	q.	8	10	12	16	20	25
Dimensioni.....	mm	8x120	10x140	12x160	16x180	20x210	25x250
Ø foro min.....	mm	20	25	30	40	50	60
Largh. gola.....	mm	3,3	3,6	4	5	6	8
9788G	Cad.	9,60	15,50	16,70	18,60	22,70	33,70



HARTMETALL